



Entgratmaschine
für flächige Werkstücke, Kanten,
Rohre, Profile

Deburring Machine
for workpieces with flat surfaces,
edges, pipes, profiles



Universal-Kanten-Schleifmaschine Type UKS
für das Schleifen, Fasen und Bürsten
von Edelstahlteilen

Universal Edge Grinding Machine type UKS
to grind, bevel and brush stainless steel
components



Zweiband-Großflächen-Schleifmaschine
Type GS 2.00 - Maschine stationär
Type GS 2.10 - Maschine verfahrbar
Arbeitsbreiten 3, 6, 9 oder 12 Meter

*Twin Belt Large Surface Grinding
Machine*
type GS 2.00 rigid Machine
type GS 2.10 movable Machine
working width 3, 6, 9 or 12 meter



kuhlmeyer

Produktionsprogramm Bandschleifmaschinen für die Metallbearbeitung



Production range
**Belt Grinding Machines
for metal working**

kuhlmeyer

Seit mehr als 30 Jahren stellen wir Bandschleifmaschinen her.
Belt Grinding Machines. Produced by us for over 30 Years.



Ausgereifte Technik, zuverlässiger Service
und ständige Weiterentwicklung sind das
Fundament für unseren Erfolg und das
kontinuierliche Wachstum.

Besuchen Sie uns, wir zeigen Ihnen gerne
die rationelle Fertigung, die Entwick-
lungsabteilungen und die Bauweise und
Funktion der von uns hergestellten
Maschinen.

*The basis for our success and constant
growth is engineering perfection, reliable
service and continuous development.*

*Visit us, we would like to show you our
efficient production, the engineering
department as well as the design features
of our machines and their robust
construction.*

Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und techn. Ausführung gilt ausschließlich das Angebot.
Rights for technical modifications reserved.
The offer applies exclusively with regard to the machine equipment and technical
design.

M 01/06

KUHLMEYER
Maschinenbau GmbH & Co.KG
Zur Bauernwiese 23
D-32549 Bad Oeynhausen
Telefon +49 (0) 5731/5304-0
Telefax +49 (0) 5731/530432
e-mail: info@kuhlmeyer.de
Internet: www.kuhlmeier.de

kuhlmeyer

Schleifmaschinen für brillante Oberflächen

Grinding Machines for brilliant surfaces



Zweiband-Schleifmaschine Type ZBS
für den Vor- und Feinschliff

wahlweise mit:
Werkstück-Handling-Einrichtung
Werkzeug- und Tischautomatik
Vakuum-Spanneinrichtungen

Twin Belt Grinding Machine type ZBS
for coarse grinding and fine finishing

optionally with:
workpiece handling device
automatic for the tool and table
vacuum clamping units



Portal-Zweiband-Schleifmaschine Type PZM
für den Vor- und Feinschliff an großvolumigen
Werkstücken

wahlweise mit:
Werkzeug- und Tischautomatik
Werkstück-Handling-Einrichtung

Portal Twin Belt Grinding Machine type PZM
for the pre and post grinding process of bulky
workpieces

optionally with:
automatic for the tool and table
workpiece handling device

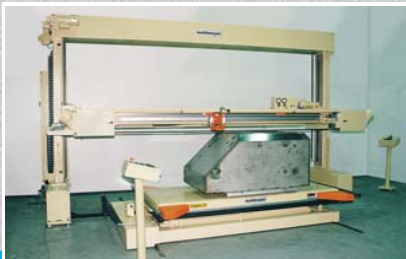


Portal-Band-Schleifmaschine Type PBM
mit um 90° schwenkbarem Schleifaggregat

wahlweise mit:
Werkstück-Drehvorrichtung
Werkzeug- und Tischautomatik
CNC-Steuerung für 6 Achsen

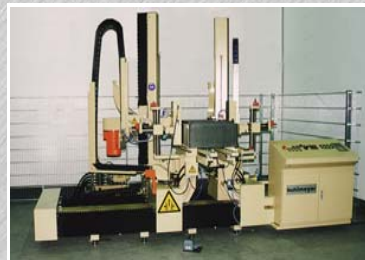
Portal Belt Grinding Machine type PBM
with up to 90° tiltable grinding aggregate

optionally with:
workpiece turn device
automatic for the tool and table
6 axis CNC axes



Bandschleifmaschinen für geschweißte Ecken
an Schaltschränken, Tresoren, Batterietrögen

*Belt Grinding Machines for welded corners
on switch cabinets, safes, battery trays*



Bandschleifautomat Type BKK
ein- oder doppelseitig arbeitend
Werkstückhöhen bis 1600 mm

Automatic Belt Grinder type BKK
working single or double sided
workpiece height up to 1600 mm (63 in)

**Einseitig arbeitender Bandschleif-Automat
Type BKK 1/2**
in explosionsgeschützter Ausführung
für die Aluminium-Bearbeitung

**Single Sided Automatic Belt Grinder
type BKK 1/2**
in explosion proof design
for aluminum processing

**Durchlauf-Bandschleif-Automat
Type BKK 4**
für Deckel, Gehäuse, Rahmen

**Automatic Belt Grinder,
throughfeed version type BKK 4**
for lids, covers, frames



Kanten- und Fasen-Schleifmaschinen
für die Schweißnahtvorbereitung

*Edge and Bevel Grinding Machines
for seam preparation prior to welding*

Universal-Kanten-Faser Type UKF 2
Startbett für Schleiflängen 3, 6, 9 oder
12 Meter
Fasenwinkel +85° bis -45°
Abtragsleistung 80 – 120 cm³/min je nach
Stahlqualität

Universal Edge Beveller type UKF 2
rigid bed for grinding length 3, 6, 9 or
12 metres
bevel angles +85° to -45°
removal 80 – 120 cm³/min depending on the
steel quality



Fasen-fix Type FF
für leichte Fasarbeiten in ver-
schiedenen Ausführungen
Abtragsleistung ca. 60 cm³/min

Bevel-Belter type FF
for lighter bevel fabrication in
different models
removal approx 60 cm³/min depending
on the steel quality

Type FF1
Werkstücktransport auf Förderrollen
Fasenwinkel 0 bis 60° Unterfase

Type FF1
workpiece transport on conveyor
rollers
bevel angle 0 to 60° from below

Type FF2
Werkstücktransport auf Förderkette
Fasenwinkel 0 bis 60° Oberfase

Type FF2
workpiece transport on conveyor
chains
bevel angle 0 to 60° from the top



Type FF3
Werkstückspannung auf stationärem
Maschinentisch
Fasenwinkel 0 bis 75° Oberfase

Type FF3
workpiece clamping on rigid machine
table
bevel angle 0 to 75° from the top

